



编 号: 0141-2020-2021

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	油井多相连续分测装置压力测量		企业部门		生产质检部	
被测参数 要求	参数 M	压力 2.4MPa	导出计量要求	最大允许误差	0.133MPa	
	公差 T	±0.2MPa		允许不确定度	/	
	其他要求	无		其他要求	—	
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	是
1. 压 力 表 /HC70591791026		(0-4) MPa	/	1.6 级	/	
测量过程控制规范编号		SLYB/GF-01-2020				是
测量方法编号		SLYB/QD-022 《压力试验作业指导书》				是
环境条件		常温				是
操作人员姓名		刘晨阳, 培训后上岗				是
测量不确定度评定方法		见附录 B 《油井多相连续分测装置压力测量不确定度评定》				是
有效性确认方法		见附录 C 《油井多相连续分测装置压力测量有效性确认记录》				是
测量过程监视方法、 监视记录		见附录 D 《油井多相连续分测装置压力测量监视记录》				是
控制图绘制(如果有)		见附录 E 《油井多相连续分测装置压力测量质控图》				是
综合评价	审核记录: 1. 测量过程控制规范编制满足要求。 2. 测量过程要素测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控。 3. 测量过程不确定度评定方法正确。 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求。 5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ √符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2021 年 04 月 17 日

审核员:

刘晨阳

企业部门代表:

李博