



编号: 0061-2020-2021

## 测量过程控制检查表

|                   |   |                     |                      |        |                      |
|-------------------|---|---------------------|----------------------|--------|----------------------|
| 测量过程<br>(参数)名称    | 单法兰液位变送器隔离膜片外<br>径尺寸测量  |                     | 企业部门                 | 质检部    |                      |
| 被测参数<br>要求        | 参数 M  | 外径 $\phi$ 12mm      | 导出计量要求               | 最大允许误差 | $\pm 0.015\text{mm}$ |
|                   | 公差 T  | $\pm 0.05\text{mm}$ |                      | 允许不确定度 | /                    |
|                   | 其他要求  | ——                  |                      | 测量范围   | (0~18)mm             |
| 测量过程要素控制状况        |   |                     |                      |        |                      |
| 过程要素              | 计量特性  |                     |                      |        | 是否满足<br>计量要求         |
| 测量设备名称            | 测量范围  | 测量不确定度              | 测量误差                 | 其他特性   | 满足                   |
| 外径千分尺             | (0~25) mm   | /                   | $\pm 0.001\text{mm}$ | ——     |                      |
|                   |   |                     |                      |        |                      |
| 测量过程控制规范编号        | SLDY-CLGF-01 《单法兰液位变送器隔离膜片外径尺寸测量规范》   |                     |                      |        | 满足                   |
| 测量方法编号            | SLDY-QI-05 检验规范   |                     |                      |        | 满足                   |
| 环境条件              | 常温  |                     |                      |        | 满足                   |
| 操作人员姓名            | 付豪  |                     |                      |        | 满足                   |
| 测量不确定度评定方法        | 见《隔离膜片外径尺寸测量过程不确定度评定》   |                     |                      |        | 满足                   |
| 有效性确认方法           | 见《隔离膜片外径尺寸测量过程有效性确认记录》  |                     |                      |        | 满足                   |
| 测量过程监视方法、<br>监视记录 | 见《隔离膜片外径尺寸测量过程监视统计表》  |                     |                      |        | 满足                   |
| 控制图绘制(如果有)        | 见《隔离膜片外径尺寸测量过程监视控制图》  |                     |                      |        | 满足                   |
| 综合评价              | 审审核记录:<br>1. 测量过程控制规范编制满足要求<br>2. 测量过程要素如, 测量设备、 测量方法、 环境条件、 人员操作技能受控<br>3. 测量过程不确定度评定方法正确<br>4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求<br>5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法正确。<br>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。) |                     |                      |        |                      |

审核日期: 2021年04月14日 审核员:

付豪

企业部门代表: 陈程