**附2**

高度控制测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 接箍2019-09 | 测量过程名称 | 接箍表面硬度  检测过程 | 测量过程规范编号 | | ZS/CL-GF-201902 |
| 所在部门 | | 品质部 | 测量项目 | 表面硬度检测 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：洛氏硬度计AT-130，（20～88)HRA，*U*=0.6HRA(*k*=2)  测量方法：ZS/CL-GF-201902《接箍表面硬度检测过程控制规范》  环境条件： 常温  测量软件；无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。  其他影响量： | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看AT-130洛氏硬度计，校准证书编号：EEL7832359，校准日期为2020年10月28日，校准机构：苏州国方校准测试技术有限公司。符合要求。  2、检测过程有效性进行确认：  （1）2020年5月10日，用洛氏硬度计对标准硬度块进行3次检测，平均值为1=83.66HRA  （2）2021年3月4日，用洛氏硬度计对标准硬度块进行3次检测，平均值为1=83.30HRA  测量过程的扩展不确定度为 *U*=0.6HR（*k*=2）  En=0.4<1  当En<1时，此测量过程有效。  确认人员： 李玉奎 日期：2021年3月4日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |