**附录B**

高度控制测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 2019-02 | 测量过程名称 | 接箍洛氏硬度HRA检测过程 | 测量过程规范编号 | | TR/CL-GF-201903 |
| 所在部门 | | 技术质量处 | 测量项目 | 表面硬度检测 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：洛氏硬度计,型号规格HR-150A，测量范围（20～88)HRA，示值误差±1.5HRA  测量方法：TR/CL-GF-201903《接箍洛氏硬度HRA检测过程控制规范》  环境条件： 常温  测量软件；无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。  其他影响量： | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看HR-150A洛氏硬度计，校准日期为2020年08月20日。符合要求。  2、检测过程有效性进行确认：  （1）2020年5月10日，用洛氏硬度计对标准硬度块进行3次检测，平均值为1=62.76HRA  （2）2021年4月13日，用洛氏硬度计对标准硬度块进行3次检测，平均值为1=62.22HRA  测量过程的扩展不确定度为 *U*=0.7HRA  En=0.53<1  当En=0.53<1时，此测量过程有效。  确认人员：刘建青 日期：2021年4月13日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |