**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **重庆亿森动力环境科技有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **Q：19.05.01**  **E：19.05.01**  **O：19.05.01** |
| **教师姓名** | | **杨珍全** | | **专业** | **Q：19.05.01**  **E：19.05.01**  **O：19.05.01** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **陈伟** | **冉景洲** | **张心** |  |  |  |
| **专业代码** | **无** | **无** | **Q:19.05.01** |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 产品工艺流程：  来料检验---装配（结构组件安装、配电单元安装、粉尘模块安装、四气体模块安装、主控模块安装）——调试/测试---终检---包装----入库。 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 生产过程按照设备操作手册和安全管理制度控制，针对生产过程中使用机械设备、工作环境造成的机械伤害、触电及经营过程中可存在的交通事故风险等。通过管理方案和预案进行控制。生产过程，依据作业指导书控制。 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 潜在火灾、固废排放，采取分类收集、管理方案和预案措施管理。 | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 火灾，触电、机械伤害、意外伤害事故采取制定管理方案控制，潜在火灾采取应急预案并演练方式进行控制。 | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 《环境空气颗粒物(PM10和PM2.5)连续自动监测系统技术要求及检测方法》HJ-653-2013、《环境空气气态污染物(SO2、NO2、O3、CO)连续自动监测系统技术要求及检测方法》HJ-654-2013和合同协议等。 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **检验项目：外观、尺寸、产品性能。** | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | |

****

**填表人(专业人员)： 日期： 2021.4.13 审核组长： 日期：2021.4.13**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**