编号： 0038-2018-2021

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 天正阀门有限公司 | 审核员 | 吴素平 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 质检部 | 光谱仪 | Q26-001 | PDA-5500S | 其中Cr: 0.01%Ni:0.02% | 光谱标准物质Urel=0.002% k=2 | 上海捷祥测控技术有限公司 | 2020.9.2 | √ |
| 质检部 | 里氏硬度计 | HL0109060814 | MH320 | ±12HLD | 标准硬度块U=5HLD k=2 | 上海捷祥测控技术有限公司 | 2021.3.18 | √ |
| 质检部 | 弹簧拉压试验机 | 00321 | TLS-S20000N | 1级 | 标准测力仪0.3级 | 上海捷祥测控技术有限公司 | 2021.3.18 | √ |
| 质检部 | 测厚仪 | 20090810009 | MT160 | U=0.04mm k=2 | 标准厚度块MPE:±0.01mm | 上海捷祥测控技术有限公司 | 2021.3.18 | √ |
| 生产车间 | 螺纹环规 | XD-HG-104 | NPT 3/4-14 | U=3μm k=2 | 万能测长仪MPE:±0.3+L/1000u m | 深圳汇科计量检测技术有限公司 | 2021.3.18 | √ |
| 生产车间 | 精密压力表 | 2015-5-0138 | （0-40）MPa | 0.4级 | 活塞式压力计0.05级 | 温州市计量科学研究院 | 2020.9.4 | √ |
| 生产车间 | 深度游标卡尺 | 10934308 | （0-200）mm | U=0.01mm k=2 | 量块4等 | 上海捷祥测控技术有限公司 | 2021.3.18 | √ |
| 生产车间 | 游标卡尺 | 8816638 | （0-300）mm | U=0.01mm k=2 | 量块4等 | 上海捷祥测控技术有限公司 | 2021.3.18 | √ |
| 审核综合意見：该公司未建立最高计量标准，所有测量设备均送至法定计量检定机构及有资质的校准机构检定校准，经查8份测量设备证书报告，量值溯源符合文件要求。 |
| 审核日期：2021年04月16日 下午至2021年04月17日 上午 (共1.0天)审核员签字： 部门代表签字： |

**测量设备溯源抽查表**