编 号：0038 -2018-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | CF8材料成份（Ni含量）检测 | | | 被测参数要求(含公差) | | Ni含量（9.5±1.5）% | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB/T12230-2005 | | | |
| 计量要求导出方法  1. 测量参数公差范围：Ｔ=±1.5%  导出测量设备最大允许误差△允≤1/3Ｔ=±1.5%×1/3=±0.5%  2.测量设备校准不确定度推导：  =1%×1/3=0.3%  3. 被测参数测量范围：Ni含量（8-11）%满足光谱仪Ni含量的测量范围（0.001-99.999）%。 | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 光谱仪  Q26-001 | PDA-5500S | Ni：MPE±0.02%  U=0.005% k=2 | | JX-2020-T-090284W | | 2020.09.02 |
|  |  |  | |  | |  |
|  |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  测量设备的Ni含量测量范围（0.001-99.999）%，满足计量要求的测量范围Ni含量（8-11）%；  测量设备的Ni含量检测的MPE：±0.02%，满足计量要求的最大允许误差±0.5%的要求；  测量设备的Ni含量检测的U=0.005% k=2，满足计量要求的U95允=0. 3%的要求；  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2020 年0 9 月03 日 | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经检定/校准； 5. 测量设备验证方法正确。     审核员签字：  企业代表签字： 审核日期：2021年04月17日 | | | | | | | |