



专业培训记录

■QMS □EMS □OHSMS

受审核方		沧州海广管件有限公司		专业小类/ 项目代码		17.02.00,29.11.04	
教师姓名		姜海军	专业	17.02.00,29.11.04		培训地点	办公室
受培训 人员	姓名	李凤仪					
	受培训专 业代码	17.02.00,29.11.04					
生产工艺/ 服务过程		管件：毛坯检验→整形→机加工→去毛刺→刷油→检验→入库。 卷钢：板材检验→切割下料→卷制成型→焊接→检验→入库。 法兰：锻坯验收→机加工→检验→入库 销售过程：洽谈→签订合同→接单→采购→销售→售后服务；					
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键控制点：成型、焊接、销售。 需严格按照作业指导书生产，重点控制温度、压力、时间。					
重要环境及控制措施							
不可接受风险的危险 源及控制措施							
相关法律法规的要求 及产品标准		《中华人民共和国产品质量法》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》； 产品/服务执行标准为：《GB / T12459-2017 钢制对焊管件类型与参数》， 《GB/T13401-2017 钢制对焊管件技术规范》、《HG/T20592-2009 钢制管法兰（PN 系列）》等标准。					
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要 求,要进行说明)		外观、规格尺寸、力学性能等，无型式试验要求。					
其它相关知识							

填表人(专业人员)：姜海军 日期：2021. 4. 15

审核组长：姜海军

日期：2021. 4. 15

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页