



编号: 0306-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	柜底层与地面高距离尺寸测量过程		被测参数要求(含公差)	距离尺寸 50mm (+1.5mm, 0)	
被测参数要求识别依据文件		GB/T3327-2016《家具、柜类主要尺寸》			
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=1.5\text{mm}$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 1.5\text{mm} \times 1/3 = 0.5\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\Delta} \leq \Delta_{允} \cdot \frac{1}{3} = 0.5\text{mm} \times 1/3 = 0.167\text{mm}$ 4、被测参数测量范围: 技术要求外径 (50-51.5) mm, 选用测量范围 (0-5) m 的钢卷尺进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	检定证书编号	检定日期
	钢卷尺	(0-5) m	$\pm 0.2\text{mm}$	20204990804262	2020.08.22
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0-5) m, 满足导出计量要求测量范围 (50-51.5) mm 的要求; 测量设备的最大允许误差为 0.2mm, 满足导出计量要求 $\Delta_{允} \leq 0.5\text{mm}$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 徐东 徐东 验证日期: 2020 年 9 月 20 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 12月 企业代表签字: 徐东 审核日期: 2021 年 4 月 12 日					

