**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **射洪永山橡塑有限责任公司** | **专业小类/****项目代码** | **14.01.02** |
| **教师姓名** | **张心** | **专业** | **14.01.02** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李林** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **原材料检验—配料开炼—切料---硫化成型——修边——检验——包装入库** |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | **特殊过程：硫化成型过程****关键过程：配料开炼过程****硫化成型操作作业指导书；配料单** |
| **重要环境及控制措施** | **/** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **/** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | **中华人民共和国合同法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国质量法等及硫化橡胶或热塑性橡胶硬度的测定(10 IRHD-100 IRHD)GB T 6031-2017、橡胶垫圈、减震垫、堵盖及塑料标小件检查技术条件Q/DFXK230-2014、硬质橡胶硬度的测定GB/T 1698-2003、为注公差尺寸GB/T3672.1-2002、液压气动用O型橡胶密封圈 第1部分 尺寸系列及公差等标准。** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **检验项目：硬度、尺寸、拉升强度。无型式试验要求** |
| **其它相关知识** | **无** |

****

**填表人(专业人员)： 日期：2021.04.09 审核组长： 日期：2021.04.09**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**