**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **重庆阳正环保科技股份有限公司** | | | | | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **O：18.02.04;34.06.00;**  **39.01.00;39.03.01**  **Q：34.05.00;34.06.00;**  **39.01.00;39.03.01**  **E：34.05.00;34.06.00;**  **39.01.00;39.03.01** |
| **教师姓名** | | **文平** | | **专业** | | **Q：34.05.00;34.06.00;**  **39.01.00;39.03.01**  **E：34.05.00;34.06.00;**  **39.01.00;39.03.01** | | | | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张心** | **余家龙** | | **冉景洲** | | **宋明珠** |  |  |  |  |
| **专业代码** | Q:34.05.00,  34.06.00  E:34.05.00,  34.06.00 | Q:34.05.00,  34.06.00  E:34.05.00,  34.06.00 | | **无** | | **无** |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 环保技术的研发流程：市场开发——确定客户需求——签订合同——准备研发资源——技术研发——客户确认——售后服务。  环境污染治理流程：市场开发——签订合同——人员选择——进驻现场——污染治理——客户确认——售后服务。  环保设备的生产流程：  签订合同——原材采购——检验——备料——组装——成品检验——入库。 | | | | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 设计、组装过程为关键过程。  特殊过程：焊接。控制：焊接参数、人员和设备。 | | | | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 潜在火灾、固废排放、噪声排放，采取制定管理方案控制，潜在火灾采取应急预案并演练方式进行控制 | | | | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国安全生产法等  产品执行标准：大气污染物综合排放标准（DB\_50\_418-2016）；锅炉大气污染物排放标准（DB\_50\_658-2016）；摩托车及汽车配件制造表面涂装大气污染物排放标准（DB\_50\_660-2016）；汽车维修业大气污染物排放标准（DB\_50\_661-2016）；合成树脂工业污染物排放标准+GB31572-2015；制药工业大气污染物排放标准（GB37823-2019)；涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准（GB37824-2019） | | | | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 污染物排放值检测 | | | | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | | | | |

**填表人(专业人员)： 日期：2021.4.5 审核组长： 日期：2021.4.5**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**