**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **襄阳博航金属磨料有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **17.01.00** |
| **教师姓名** | | 关宁 | | **专业** | **17.01.00** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李京田** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **/** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 钢丸生产流程：  热处理淬火－－热处理回火---－筛选钢丸－－回火－－淬火－---回火----筛选钢丸---回火----包装  钢砂生产流程：  破碎－－热处理回火－--破碎----回火-----破碎－回火－－包装 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 关键过程：热处理过程  特殊过程：热处理过程  织变化，典型的热处理分为基本五类，其控制主要参数为：  第一类退火：恢复再结晶，均匀化退火：加热温度、保温时间；  第二类退火：有相变重结晶的退火：加热温度、保温时间、冷却速度（又称正火、常  化）；  淬火：加热温度、保温时间、冷却速度、冷却到达的温度；  回火：加热温度、保温时间。 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | JB/T 10174-2000 钢铁零件强化喷丸的质量检验方法  JB/T 10175-2000 热处理质量控制要求  JB/T 3999-1999 钢件的渗碳与碳氮共渗淬火回火  JB/T 4155-1999 气体氮碳共渗  JB/T 4202-1999 钢的锻造余热淬火回火处理  JB/T 4390-1999 高、中温热处理盐浴校正剂  JB/T 4392-1999 有机物水溶性淬火介质 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | JB/T 4393-1999 聚乙烯醇合成淬火剂  JB/T 7951-2004 测定工业淬火油冷却性能的镍合金探头实验方法  JB/T 8929-1999 深层渗碳  JB/T 9197-1999 不锈钢和耐热钢热处理  JB/T 9198-1999 盐浴硫氮碳共渗  JB/T 9199-1999 防渗涂料 技术要求  JB/T 9200-1999 钢铁件的火焰淬火回火处理  JB/T 9201-1999 钢铁件的感应淬火回火处理  JB/T 9202-2004 热处理用盐（代替 JB/T 9202-1999）  JB/T 9203-1999 固体渗碳剂  JB/T 9204-1999 钢件感应淬火金相检验  JB/T 9205-1999 珠光体球墨铸铁零件感应淬火金相检验  JB/T 9206-1999 钢件热浸铝工艺及质量检验  JB/T 9207-1999 钢件在吸热式气氛中的热处理 | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | |

**填表人(专业人员)：** 关宁 **日期： 2021.3.31 审核组长：李京田 日期：2021.3.31**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**