**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **襄阳市华友聚氨酯塑胶有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **14.02.04** |
| **教师姓名** | | **李京田** | | **专业** | **14.02.04** | **培训地点** | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李雅静** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **/** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **生产工艺：原料（多用 ABS 作原料）→注塑成型→喷涂→移印→成品检验** | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | **2 关键/特殊过程/控制要求：**  **a 关键过程：**  **注塑；控制注塑温度。**  **喷涂；应控制表面前处理、烘烤温度、时间。**  **b 特殊过程：**  **注塑：根据不同的来料，应确认注塑温度。喷涂：确认喷涂工艺要求。**  **3 产品特性：外观、结构、尺寸、印刷质量、耐磨性、功能等** | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | GB/T12555.1-15-1990 塑料注射模大型模架  GB/T12555.1-15-1990 塑料注射模中小型模架  **QB/T 2080-2010《高回弹软质聚氨酯泡沫塑料》**  **客户图纸。** | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **/** | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | |

**填表人(专业人员)： 李京田 日期： 2021.3.30 审核组长： 李京田 日期： 2021.3.30**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**