



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	0.5 级电磁流量计示值误差测量 过程		企业部门	质量部	
被测参数 要求	参数 M	示 值 误 差 : $\pm 0.5\%$	导出计量要求	最大允许误差	0.33%
	公差 T	1%		允许不确定度	0.11%
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	测 量 误 差	其他特性	满足
1. 静态质量法水流量 标准装置	DN6-DN2000	$U_r=0.05\%$, ($k=2$)	/	/	
测量过程控制规范编 号	XNECL-GF-202001《0.5 级电磁流量计示值误差测量过程控制规范》				满足
测量方法编号	依据 JJG1033-2007《电磁流量计检定规程》				满足
环境条件	(5-35) °C; (15-85)%RH				满足
操作人员姓名	邓小云, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方 法	附 1《测量过程不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法	附3《测量过程有效性确认表》				满足
测量过程监视方法、 监视记录	附 2《测量过程监视记录及控制图》				满足
控制图绘制(如果有)	附 1《测量过程不确定度评定报告》				满足
综合评价	审核记录: 1.查《0.5 级电磁流量计示值误差测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、 测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过 程要求。 2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录, 在控制限内。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2021.4.7

审核员: 俞琦

企业部门代表: 邓小云