**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **成都珮金包装材料有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **14.02.02** |
| **教师姓名** | | **文平** | | **专业** | **14.02.02** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李林** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **工艺流程是：**  **加热——真空吸塑成型——冷却定型——脱模——剪切——液压裁断——检验——包装入库** | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | **关键过程有：真空吸塑成型。**  **过程的控制：吸塑成型作业指导书。** | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **公司产品执行标准：客户图纸** | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **公司对产品成型、裁断工序以及外观进行检验，无型式试验要求。** | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | |



**填表人(专业人员)： 日期：2021.04.01 审核组长： 日期：2021.04.01**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**