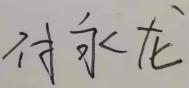
**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **江西阳光行动科技有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **Q：23.01.01；23.01.04；28.08.02**  **E：23.01.01；23.01.04；28.08.02**  **O：23.01.01；23.01.04；28.08.02** |
| **教师姓名** | | 付永龙 | | **专业** | **Q：23.01.01；**  **23.01.04；**  **28.08.02**  **E：23.01.01；**  **23.01.04；**  **28.08.02**  **O：23.01.01；**  **23.01.04；**  **28.08.02** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **褚敏杰** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **/** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 生产过程：  切割下料→冲压→折弯→焊接→打磨表面处理→喷涂烘干→组装→包装→成品入库  安装过程：  任务下达——现场安装——客户确认 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 需确认过程是：焊接过程、喷塑过程  控制措施：确认人员能力、设备状态，按照操作规程开展作业  焊接过程主要是控制电焊机电流电压焊丝直径，喷塑过程主要是控制色差、气压、喷嘴距离、温度、时间 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 重大环境因素：潜在火灾，噪音排放、废气/粉尘排放、废水排放、固废排放；  控制措施：一般固废集中收集外售至废品回收站；危废委托有资质单位回收；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏 | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 不可接受风险：火灾，触电、粉尘伤害、噪声伤害、机械伤害；  控制措施：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备加防护罩、设备/电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。 | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国环保法、固体废物污染环境防治法、大气污染环境防治法，中华人民共和国安全生产法、劳动法、职业病防治法，金属家具通用技术条件GB/T3325-2017 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验外观、规格、性能、尺寸参数等，型式试验推荐每年一次。 | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | |

****

**填表人(专业人员)： 日期：2021.5.22 审核组长： 日期：2021.5.22**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**