**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 拉伸强度测试过程 | | | | 企业部门 | | 品质部 | | | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | 拉伸强度 | | 导出计量要求 | | 最大允许误差 | | / | |
| 公差T | | / | | 允许不确定度 | | U=1.8MPa，k=2 | |
| 其他要求 | | / | | 其他要求 | | / | |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 测量不确定度 | | 测量误差 | | 其他特性 | | 满足 |
| 数显卡尺 | | | (0-150)mm | | U=0.01mm，k=2 | | / | | / | |
| 电子万能材料试验机 | | | 0～30kN | | 力值：Urel=0.4%，k=2  位移：U=0.01mm，k=2 | | / | | / | |
| 测量过程控制规范编号 | | | PZ1808-02《PE护套料测量过程控制规范》 | | | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | GB∕T 1040.1-2006 《塑料 拉伸性能的测定 第1部分总则》、  GB∕T 1040.3-2006 《塑料 拉伸性能的测定 第3部分 薄膜和薄片的试验条件》、  GB∕T 15065-2009 电线电缆用黑色聚乙烯塑料》 | | | | | | | | 满足 |
| 环境条件 | | | 常温常湿 | | | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | | 梁赐禾 | | | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 按JJF1059.1-2012进行评定，评定流程符合标准要求，见附件 | | | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | 评定过程不确定度，不确定度满足要求，计算E值，E≤1，并对过程的要素进行确认，过程有效，见《高度控制测量过程有效性确认记录》。 | | | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 从体系建立至至今，每月使用核查标准进行10次重复测量，记录其示值，生成平均值及标准偏差，形成控制图。图形显示过程稳定受控。 | | | | | | | | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | | | 已绘制建立体系至今的控制图 | | | | | | | | / |
| 综合评价 | 审核记录：  查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求；测量方法已受控、环境条件满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗；测量不确定度评定方法采用A、B类合成然后扩展，符合要求；过程受控，并保持有效。  审核结论： □符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | | |

审核日期：2021年4月1日 审核员： 企业部门代表：

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 光纤包层直径测量过程 | | | | 企业部门 | | 品质部 | | | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | 包层直径 | | 导出计量要求 | | 最大允许误差 | | **/** | |
| 公差T | | ±1μm | | 允许不确定度 | | 0.07μm，k=2 | |
| 其他要求 | | **/** | | 其他要求 | | **/** | |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 测量不确定度 | | 测量误差 | | 其他特性 | | 满足 |
| 光纤几何参数测试仪 | | | 60μm～140μm | | U=0.07μm，k=2 | | **/** | | / | |
| 测量过程控制规范编号 | | | PZ1808-01《光纤包层直径测量过程控制规范》 | | | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | GB/T 15972.20-2008《光纤试验方法规范 第20部分：尺寸参数的测量方法和试验程序--光纤几何参数》  GB/T 9771.3-2008《通信用单模光纤系列 第3部分：波长段扩展的非色散位移单模光纤特性》 | | | | | | | | 满足 |
| 环境条件 | | | 常温常湿 | | | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | | 陈树彬 | | | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 按JJF1059.1-2012进行评定，评定流程符合标准要求，见附件 | | | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | 评定过程不确定度，不确定度满足要求，计算E值，E≤1，并对过程的要素进行确认，过程有效，见《高度控制测量过程有效性确认记录》。 | | | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 从体系建立至至今，每月使用核查标准进行10次重复测量，记录其示值，生成平均值及标准偏差，形成控制图。图形显示过程稳定受控。 | | | | | | | | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | | | 已绘制建立体系至今的控制图 | | | | | | | | / |
| 综合评价 | 审核记录：  查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求；测量方法已受控、环境条件满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗；测量不确定度评定方法采用A、B类合成然后扩展，符合要求；过程受控，并保持有效。  审核结论： □符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | | |

审核日期：2021年4月1日 审核员： 企业部门代表：