**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 拉伸强度测试 | | 被测参数要求(含公差) | | | ≥20.0MPa | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | PZ1808-02《PE护套料测量过程控制规范》 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  测量过程计量要求：PE护套拉伸强度要求≥20.0MPa，一般控制为21MPa  U允＝0.3MPa  测量设备计量要求：  电子万能材料试验机：0.5级  数显卡尺MPEV±0.03mm | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 数显卡尺 | | (0-150)mm/  0.01mm | | U=0.01mm，k=2 | C21AA001920077 | | 20210113 |
| 电子万能材料试验机 | | CMT4304 | | 力值：Urel=0.4%，k=2  位移：U=0.01mm，k=2 | L21AA001920206 | | 20210113 |
| 计量验证记录:  测量设备经过外部校准，测量范围符合要求，校准的示值误差小于最大允差要求，符合要求。  验证结论：□符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期：2021年4月 1日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  按工艺标准要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确，测量设备已检定合格，验证合格，满足计量要求。  审核员：  验证人员签字： 验证日期：2021 年4月 1日 | | | | | | | | |

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 包层直径测试 | | 被测参数要求(含公差) | | 125μm±1μm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | PZ1808-01《光纤包层直径测量过程控制规范》 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  T单=1μm  测量过程计量要求：  U允＝T /4＝1/4=0.25μm  测量设备计量要求：  MPEV：= U允/2=±0.125μm | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 光纤几何参数测试仪/ 12B505 | | FGM-5 | 包层直径：U=0.07μm，k=2 | G20039-3 | | 20200527 |
| 计量验证记录:  测量设备经过外部校准，测量范围符合要求，校准的示值误差小于最大允差要求，符合要求。  验证结论：□符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期：2021年4月1日 | | | | | | | |
| 认证审核记录：  按工艺标准要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确，测量设备已检定合格，验证合格，满足计量要求。  审核员：  企业代表签字： 审核日期：2021年4月1日 | | | | | | | |