**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 纸张纵向挺度测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | ≥41 mN | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | 水转印小膜底纸检验标准 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  被测纸张纵向挺要求为≥41 mN，一般控制在47 mN左右  U＝（Q－L）/3＝2 mN  测量设备的MPEV＝1/2U=1 mN | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 电脑挺度测定仪 | | PN-ST500 | 0 mN | | FCL21031012 | | 2021年3月11日 |
| 计量验证记录  测量设备的测量力范围满足计量要求  测量设备经校准，符合要求。  验证结论： □符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  按产品要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备准确度等级的导出方法正确，测量设备已进行检定，验证合格，满足计量要求。  审核员意见：  企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 | | | | | | | | |

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 水转印小膜底纸长度测量 | | | 被测参数要求(含公差) | | （700±3）mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 水转印小膜底纸检验标准 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  水转印小膜底纸长度要求为（700±3）mm  U＝T/3＝1 mm  测量设备的MPEV＝1/2U=0.5mm | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 钢直尺 | 0－1000 | 0.04mm | HK2201906101203 | | 2019年6月10日 |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围满足计量要求  测量设备经校准，符合要求。  验证结论： □符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 | | | | | | | |
| 认证审核记录：  按产品要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备准确度等级的导出方法正确，测量设备已进行检定，验证合格，满足计量要求。  审核员意见：  企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 | | | | | | | |