**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 纸张纵向挺度测量过程 | 被测参数要求(含公差) | ≥41 mN |
| 被测参数要求识别依据文件 | 水转印小膜底纸检验标准 |
| 计量要求导出方法（可另附）被测纸张纵向挺要求为≥41 mN，一般控制在47 mN左右U＝（Q－L）/3＝2 mN测量设备的MPEV＝1/2U=1 mN |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 电脑挺度测定仪 | PN-ST500 | 0 mN | FCL21031012 | 2021年3月11日 |
| 计量验证记录测量设备的测量力范围满足计量要求测量设备经校准，符合要求。验证结论： □符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 |
| 认证审核记录：按产品要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备准确度等级的导出方法正确，测量设备已进行检定，验证合格，满足计量要求。审核员意见：企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 |

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 水转印小膜底纸长度测量 | 被测参数要求(含公差) | （700±3）mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | 水转印小膜底纸检验标准 |
| 计量要求导出方法（可另附）水转印小膜底纸长度要求为（700±3）mmU＝T/3＝1 mm测量设备的MPEV＝1/2U=0.5mm |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 钢直尺 | 0－1000 | 0.04mm | HK2201906101203 | 2019年6月10日 |
| 计量验证记录测量设备的测量范围满足计量要求测量设备经校准，符合要求。验证结论： □符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 |
| 认证审核记录：按产品要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备准确度等级的导出方法正确，测量设备已进行检定，验证合格，满足计量要求。审核员意见：企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 |