编 号：0261-2019-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 封隔器总装水压密封试验 | 被测参数要求(含公差) | 15+1MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | SY/T5106-2019和AY/CL-01封隔器总装水压密封试验测量过程控制规范 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 量程的确定：水压密封试验压力15-16MPa，但为了试验过程的各种规格压力使用范围应为压力表量程20%～80%的要求，选用量程为0～25MPa压力表可以满足要求。
2. 最大允许误差的确定：水压密封试验的压力表＜±2%，SY/T5106-2019标准规定。
3. 测量设备的允差：准确精度等级1.6级,测量设备的最大允差为25MPa×(±1.6%)=±0. 4MPa。

测量设备的检定:准确度等级1.6级，0～25MPa压力表于2021年1月10日 检定，结果：符合1.6级要求。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 压力表 | (0-25)Mpa | ±1.6% | 21101106 | 2021.1.10 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1. 准确度等级1.6级，0～25MPa压力表符合SY/T5106-2019标准规定的水压密封试验所用的压力表的准确度等级＜±2%及压力为15MPa的测量过程计量要求。
2. 验证合格证书及标识：该压力表通过计量确认合格后，填写计量确认验证纪录并粘贴确认标识。

验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）未标题-8 拷贝 验证人员签字： 验证日期：2020年12月30日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别是否代表了“顾客”的要求？
2. 计量要求导出方法是否正确？
3. 测量设备的配备是否满足计量要求？
4. 测量设备是否检定/校准？
5. 测量设备验证是否正确？

审核员意见：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。审核员签字： 审核日期：2021年3月27日 |