编号：0093-2020-2021

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 上海越卓能源科技有限公司 | | | | | 审核员 | 王玉玲 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 研发车间 | 带表游标卡尺 | 1X104285 | （0～300）mm | ±0.00mm | 量块5等 | 上海市金山区计量质量检测所 | 2020.5.12 | √ |
| 研发车间 | 带表游标卡尺 | JL304616 | （0～150）mm | ±0.00mm | 量块5等 | 上海市金山区计量质量检测所 | 2020.5.12 | √ |
| 研发车间 | 带表游标卡尺 | KC502352 | （0～200）mm | ±0.00mm | 量块5等 | 上海市金山区计量质量检测所 | 2020.5.12 | √ |
| 工程部 | 外径千卡尺 | 12030301 | （50～75）mm | ±0.001mm | 量块4等（5.12-100）mm | 上海市金山区计量质量检测所 | 2020.5.12 | √ |
| 研发车间 | 外径千卡尺 | 190920127 | （100～125）mm | ±0.001mm | 量块4等(5.12-100)mm  量块3等(125-500)mm | 上海市金山区计量质量检测所 | 2020.5.12 | √ |
| 研发车间 | 钢卷尺 |  | 3.5m | 0.2mm | 标准钢卷尺MPE:±(0.03＋0.03L)mm | 上海市金山区计量质量检测所 | 2020.5.12 | √ |
| 审核综合意見：  公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》，《量值溯源管理控制程序》，测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备除自检外委托上海市金山区计量质量检测所检定/校准，校准/检定证书由质检部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2021年03月31日 上午至2021年03月31日 下午 (共1.0天)  审核员签字： f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b 部门代表签字：ec112afae0c622d3fa82931991ef039 | | | | | | | | |