**附3**

高度控制测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 2019-01 | 测量过程名称 | 滴灌管壁厚尺寸测量 | 测量过程规范编号 | ZLT/CL-GF-201901 |
| 所在部门 | 质检部 | 测量项目 | 滴灌管壁厚尺寸 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述： 测量设备：测厚仪（0-20）mm，示值误差：0.01mm。测量方法：按照ZLT/CL-GF-201901《滴灌管壁厚尺寸测量过程控制规范》要求进行操作测量。环境条件：常温。测量软件；无。操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得上岗证。其他影响量：无。  |
| 有效性确认记录:1、查看测厚仪（0-20）mm，检定证书编号：PXYST202000021号，有效期至2021年04月10。符合要求。2、检测过程有效性进行确认：用比对法对测量过程进行有效性确认：（1）2020年4月21日，用（0-20）mm的测厚仪对滴灌管壁厚进行3次测量，平均值为1=0.599mm。（2）2021年1月26日，用（0-20）mm的测厚仪对滴灌管壁厚进行3次测量，平均值为2=0.593mm。 测量过程扩展不确定度：*U*=0.01mm，*k*=2。En=0.40<1 当En=0.40<1时，此测量过程有效。确认人员：刘会美 日期：2021年1月26日 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |