



编 号: 0048-2020-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	滴灌管壁厚尺寸测量过程		被测参数要求(含公差)	壁厚: $0.60^{+0.10}_{-0.06}$ mm	
被测参数要求识别依据文件		GB/T19812.3-2017《塑料节水灌溉器材 第3部分: 内灌式滴灌管及滴灌带》			
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=0.16$ mm 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.16 \text{ mm} \times 1/3 = 0.053 \text{ mm}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.053 \text{ mm} \times 1/3 = 0.018 \text{ mm}$ 4、被测参数测量范围: 壁厚: (0.54-0.70) mm, 选用测量范围 (0-25) mm 的外径千分尺进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	检定证书编号	检定日期
	测厚仪	(0-20) mm	示值误差: 0.01mm	PXYSV202000021 号	2020.04.10
	/				
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0-20) mm, 满足导出计量要求测量范围 (0.54-0.70) mm 的要求; 测量设备的示值误差为 0.01mm, 满足导出计量要求最大允许误差 0.053mm 的要求; 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 刘会美 验证日期: 2020 年 4 月 20 日					
认证审核记录: 1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员签字: 李尔强 企业代表签字: 徐丹 审核日期: 2021 年 3 月 30 日					