



编号: 0032-2018-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	内政量器微波检测		被测参数要求(含公差)	使用范围 (700-800)mg ± 15 mg	
被测参数要求识别依据文件	QJ/SY.JL1.3-2011				
计量要求导出方法 (可另附)	对于车间内要求: 50支装 580mg - 860mg, 产生50支平均后 (10.74-13.03)mg/mm 50支装最大允许误差: ± 15mg, 依据内政部所力指数导出为 ± 5mg				
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书 编号	校准日期
	微波测量探头	MW6000	-4.4mg	JL1.3-ZJ1	20.5.24
计量验证记录 计量要求 ± 5mg 实际误差: -4.4mg 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打$\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: 李中一 验证日期: 20 年 5 月 28 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别是否代表了“顾客”的要求? 2. 要求识别 2. 计量要求导出方法是否正确? 正确 3. 测量设备的配备是否满足计量要求? 满足 4. 测量设备是否检定/校准? 已实施校准 5. 测量设备验证是否正确? 已验证 审核员意见: 测量过程设计, 计量要求导出能满足顾客要求. 企业代表签字: 王建设 审核日期: 2021 年 4 月 15 日					