编 号：0243-2021

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 总排口废水pH测量过程 | | | | 企业部门 | | 质检中心 | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | （6.00～9.00）pH | | 导出计量要求 | | 最大允许误差 | 1pH |
| 公差T | | 3pH | | 允许不确定度 |  |
| 其他要求 | |  | | 其他要求 |  |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 测量不确定度 | | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 酸度计 | | | (0.00-14.00)pH | |  | | ±0.01 |  |
| 测量过程控制规范编号 | | | QJCL-ZJ-0065 | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | 《pH值的测定 玻璃电极法》（GB/T 6920-86） | | | | | | 满足 |
| 环境条件 | | | 测量环境温度：（5--40℃）。相对湿度：不大于85% | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | |  | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 附录A：总排口废水pH测量过程不确定度评定（安环水质pH）（可另附） | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | 附录B：总排口废水pH测量过程有效性确认记录（安环水质pH）（可另附） | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 附录C：总排口废水pH测量过程监视统计表和控制图（安环水质pH）（可另附） | | | | | | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | | | 附录D：总排口废水pH测量过程控制图（安环水质pH）（可另附） | | | | | | 满足 |
| 综合评价 | 审核记录：  1. 测量过程控制规范编制满足要求;  2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控;  3. 测量过程不确定度评定方法正确;  4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求;  356362a2a07515cc4a5b1b049354adf5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法(如果有)正确。  审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | |

48ee0f8ba42be78fbd3b4b044777225审核日期： 2021 年 3 月 23 日 审核员： 企业部门代表：