编号：0243-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 柴油凝点测量过程 | | 被测参数要求(含公差) | | 实测 | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB/T 510-2018 石油产品凝点测定法 | | | |
| 依据《GB/T 510-2018 石油产品凝点测定法》  6.1.4仪器 温度计或温度测量装置：用于试样温度测量的温度计应符合GB/T 514-2005石油产品试验用玻璃液体温度计技术条件中GB-30的要求。  依据 《GB/T 514-2005 石油产品试验用玻璃液体温度计技术条件》中， GB-30要求：温度计的温度范围：（-30～60）℃，分度值1℃。 | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | 检定证书编号 | | 检定有效期 |
| 玻璃液体温度计 | | （-30~60）℃ | 0.8℃ | 818014240-106 | | 2021.04.29 |
| 计量验证记录：  配备的测量设备测量范围：（-30～60）℃，示值误差0.8℃，分度值1℃，满足GB/T 514-2005 《石油产品试验用玻璃液体温度计技术条件》的要求。  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  2b9e613d21a098add2e0d59b5361fa2 - 副本  验证人员签字： 验证日期：2021年4月10日 | | | | | | | |
| 证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过检定，测量设备验证方法正确。  356362a2a07515cc4a5b1b049354adf审核员签字：  企业代表签字： 审核日期：2021年4月23日 | | | | | | | |