受理编号：0243-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 总排口废水pH测量过程 | 被测参数要求(含公差) | （6.00～9.00）pH |
| 被测参数要求识别依据文件 | 《pH值的测定 玻璃电极法》（GB/T 6920-86） |
| 计量要求导出方法（可另附）依据《pH值的测定 玻璃电极法》（GB/T 6920-86） 5 仪器 5.1酸度计或离子浓度计。常规检验使用的仪器，至少应当精确到0.1PH单位，PH范围从0到14。5.2玻璃电极与甘汞电极。用于污水排放PH检验的酸度计（复合电极）应符合GB/T 510-2018 石油产品凝点测定法的要求。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 检定日期 |
| 酸度计 | S220 | ±0.01 | 918064406 | 2021.03.05 |
| 计量验证记录用于污水排放PH检验配备的酸度计（复合电极）测量范围：(0.00-14.00)PH，示值误差：±0.01 ，满足《GB/T 510-2018 石油产品凝点测定法》的要求。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）2b9e613d21a098add2e0d59b5361fa2 - 副本验证人员签字： 验证日期： 2021 年 3 月 15 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

48ee0f8ba42be78fbd3b4b044777225审核员意见：356362a2a07515cc4a5b1b049354adf企业代表签字： 审核日期： 2021 年 4 月 23日 |