**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **□EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **甘肃省水利水电工程局有限责任公司金属结构分公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：17.06.01****O：17.06.01** |
| **教师姓名** | **安涛** | **专业** | **Q：17.06.01****O：17.06.01** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李凤仪** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **Q：17.06.01****O：17.06.01** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 压力钢管生产工艺流程：下料→冷压卷板→焊接→组对→环缝焊接→探伤检测→防腐（外包）→检验→交付滑动闸门生产工艺流程：下料→组对焊接→矫正→组装焊接→矫正→探伤检测→防腐（外包）→检验→交付所需作业文件：图纸、设备安全操作规程、工艺规范、岗位规程、作业指导书、检验规范、管理制度等 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 设备管理风险和机遇内容：1.设备能力不足。2.设备经常损坏，影响生产销售的进度管理措施：1设备的保养及备件储备。2.建立完整的设备故障应急预案，工作环境管理风险和机遇内容：1相关检查维护制度没有建立。2.没有对工作环境进行日常的检查维护。管理措施：1每年至少安排对工作环境检测一次，以验证工作区域是否符合要求。2.建立维护保养计划，以确保工作环境得到了维护、保养和检查。 |
| **重要环境及控制措施** | **不涉及** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 潜在火灾/爆炸、机械伤害、起重伤害、职业病伤害、触电。控制措施包括制定制度，加强培训，定期安全检查，制定应急预案等。用直接判断法对识别的危险源进行评价，本部门不可接受风险火灾，评价基本准确。 |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国固体废弃物污染环境防治法》、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》、《中华人民共和国消防法》、《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国劳动合同法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国安全生产法》、《工伤保险条例》、《特种设备安全监察条例》)、《生产安全事故报告和调查处理条例》、《工伤认定办法》、《企业职工培训规定》、《漏电保护器安装与运行》等 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **无损检测。对产品生产制定**金属结构件产品工艺流程卡、产品标识卡、焊缝外观质量评定表、压力钢管制作单元工程质量评定表、一二次焊缝外观质量评定表、纵缝、环焊缝检查等 |
| **其它相关知识** |  |

**填表人(专业人员)： 安涛 日期： 2021年3月25日 审核组长： 李凤仪 日期：2021年3月25日**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**