**附3**

**测量过程有效性确认表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 202001 | 测量过程名称 | WCB级钢材抗拉强度测量过程 | 测量过程规范编号 | | SKV-GF-202001 |
| 所在部门 | | 质检部 | 测量项目 | 抗拉强度 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：液压万能试验机  测量方法：按照GB/T228.1-2010《金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法》进行测量。  环境条件：（10-35）℃  测量软件；无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看型号规格为WEW-600B的液压万能试验机，检定日期：2020年11月12日，溯源符合要求。  2、测量过程有效性进行确认  用比对法对测量过程进行有效性确认：  （1）2020年3月21日，用WEW-600B的液压万能试验机进行3次抗拉强度测量，计算得平均值：1=606.24MPa。  （2）2021年1月28日，用WEW-600B的液压万能试验机进行3次抗拉强度测量，计算得平均值：2=602.75MPa。  测量过程的扩展不确定度*U*（Rm）=12.09MPa，*k=*2  En=0.2  当E n=0.2<1时，此测量过程有效。  确认人员：余维东 日期：2021年1月28日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |