



编号: 0169-2018-2021

测量设备溯源抽查表

企业名称	四川凯茨阀门制造有限公司					审核员	鞠录梅	
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级/最大允许误差/测量不确定度	测量标准装置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质量安全环保部	游标卡尺	2584	(0-300) mm	±0.04mm	量块:5等	四川省川南计量测试中心自贡检验检测院	2020.11.25	√
质量安全环保部	液压万能试验机	8438	WEW-600B	1级	标准测力仪: 0.1级	四川省川南计量测试中心自贡检验检测院	2020.11.12	√
制造部	压力表	YE0706 122	(0-40) MPa	1.6级	数字式精密压力表: 0.05级	四川省川南计量测试中心自贡检验检测院	2020.11.25	√
质量安全环保部	移动式直读光谱仪	BN0052	PMI-MASTER PRO	检出限 0.06%	发射光谱仪检定装置: $U_{rel}=(1-10)\%$, $k=2$	四川省川南计量测试中心自贡检验检测院	2019.4.02	√
质量安全环保部	超声波测厚仪	8900112	AR880	$U=0.04\text{mm}$, $k=2$	标准厚度块: MPE:± (3-17) μm	四川省川南计量测试中心自贡检验检测院	2020.05.25	√
审核综合意见: 企业未建立计量标准。企业测量设备全部送外校准。抽查5份证书,证书规范,送检计量技术机构资质满足要求,符合GB/T19022-2003中7.3.2溯源性管理要求。								
审核日期: 2021年3月27日上午—2021年3月28日下午								
审核员签字: 鞠录梅					部门代表签字: 张九			