**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **宣城市宝冠金属制品有限责任公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **Q：23.01.01;23.01.04**  **E：23.01.01;23.01.04**  **O：23.01.01;23.01.04** |
| **教师姓名** | | **伍光华** | | **专业** | **QEO：23.01.01;23.01.04** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张磊** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 下料→冲压→折弯→焊接→抛丸→喷涂→固化→组装→包装→成品 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 其中关键过程有：焊接、喷漆  需要确认过程：焊接、喷漆  制订作业指导书和安全操作规程进行控制 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 重要环境因素：废气的排放、固体废弃物回收、噪声排放、意外火灾的发生等，管理方案和应急预案来控制 | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 不可接受风险：潜在火灾、触电、废气伤害、机械伤害、噪声伤害，管理方案和应急预案来控制 | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | GB/T 3324-2017木家具通用技术条件**、**GB/T 3325-2017金属家具通用技术条件等 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验项目：外形极限偏差、桌类主要尺寸、椅凳类主要尺寸、归类主要尺寸、临边垂直度、翘曲度、桌面水平偏差、平整度、圆度、位差度、分缝、下垂度、摆动度、着地平稳度、抽屉深度、钢板厚度、产品外观要求、标识说明书、产品一致性、安全性能要求等。 | | | | | |
| **其它相关知识** | | **现场审核技巧** | | | | | |

**填表人(专业人员)：伍光华日期：2021.3.27 审核组长：伍光华 日期：2021.3.27**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**