

编号: 0227-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	聚丙烯 (PP-R) 给水管材 $\Phi 50\text{mm}$ 外径尺寸测量过程		被测参数要求(含公差)	外径尺寸: (50-50.5) mm	
被测参数要求识别依据文件		GB/T18742.2-2017《冷热水用聚丙烯管道系统 第2部分: 管材》			
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=0.5\text{mm}$ 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.5\text{mm} \times 1/3 = 0.16\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95 \Delta_{允}} \leq \Delta_{允} \times 1/3 = 0.16\text{mm} \times 1/3 = 0.05\text{mm}$ 4、被测参数测量范围: 外径尺寸 (50-50.5) mm, 选用测量范围 (0-300) mm 的游标卡尺进行测量。					
计量校准 过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书编号	校准日期
	游标卡尺	(0-300) mm	$\pm 0.04\text{mm}$ $U=0.02\text{mm} \quad k=2$	OLS2103015011	2021.3.1
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0-300) mm, 满足导出计量要求测量范围 (50-50.5) mm 的要求; 测量设备的最大允许误差为 0.04mm, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 0.16\text{mm}$ 的要求; 测量设备的不确定度为 0.02mm, 满足导出计量要求不确定度 $U_{95 \Delta_{允}} \leq 0.05\text{mm}$ 的要求。					
验证结论: ☐ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 王长欣			验证日期: 2021 年 3 月 2 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员意见: 刘复荣					
企业代表签字: 李强			审核日期: 2021 年 3 月 25 日		