**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **江西锲金科技有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：17.12.05****E：17.12.05****O：17.12.05** |
| **教师姓名** | **文波** | **专业** | **Q：17.12.05****E：17.12.05****O：17.12.05** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **褚敏杰** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **下料→冲压→折弯→焊接→打磨→喷涂→安装→包装** |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 关键过程有冲压、折弯、焊接、喷涂工序，需要确认关键过程是焊接和喷涂过程，焊接过程主要是控制焊接电流、电压、气体流量等，喷涂过程主要是控制色差、气压、喷嘴距离、温度、时间等，按作业指导书操作。 |
| **重要环境及控制措施** | 重要环境因素：潜在火灾/爆炸，噪音排放、废气/粉尘排放、固废排放；控制措施：一般固废集中收集外售；危废委托有资质单位回收；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；气瓶摆放规范，放置稳固；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 不可接受风险：火灾，触电、粉尘/吸入性伤害、噪声伤害、机械伤害等；控制措施：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备加防护罩、设备/电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾/爆炸/触电等预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。 |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国环境影响评价法、固体废物污染环境防治法、大气污染环境防治法，中华人民共和国环境噪声污染防治法、工业企业厂界环境噪声排放标准、金属家具通用技术条件GB/T3325-2017等 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验外观、规格、性能，**无型式试验要求**。 |
| **其它相关知识** |  |

**填表人(专业人员)： 日期：2021-3-30 审核组长： 日期：2021-3-30**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**