



编号: 0248-2019-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	化学成份测量	被测参数要求(含公差)	Mg: (0.40~0.60) %		
被测参数要求识别依据文件		GB/T 3190-2008 《变形铝及铝合金化学成分》			
计量要求导出方法 (可另附) 公司 6063T5 镁含量控制在 (0.40~0.60) % 范围内, 单侧公差 $T_{\mu}=0.10\%$ 测量过程的测量范围要求: (0.0001~5.0000) % $U_{\mu}=T_{\mu}/3=0.10/3=0.033\%$ 测量设备的测量范围: (0~100) % 测量设备的 MPEV= $1/2 U_{\mu}=0.0165\%$					
计 量 校 准 过 程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性	校准证书编号	校准日期
	直读光谱仪/ 10K0009	FM-COMPACT	Mg: $L=0.02\%, k=2$	NLH20120550	2020.12.30
计量验证记录 测量设备的测量范围满足要求, 测量设备的示值误差小于测量设备最大允许误差, 满足计量要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 黄伟 验证日期: 2021 年 3 月 5 日					
审核人员意见: 按工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 验证合格, 满足计量要求。 审核员签名: 吴如华 受审核方代表签字: 潘翠华 审核日期: 2021 年 3 月 23 日					

