



测量设备溯源抽查表

编号: 0037-2019-AA-2021

企业名称	江西学友工贸有限责任公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质管部	钢卷尺	/GJC-02	5m	$U=0.1\text{mm}+2\times 10^{-5}L$ $k=2$	标准钢卷尺 $\pm(0.03+0.03L)\text{mm}$ L—单位 m	东华计量测试研究院	2020.12.1	√
质管部	数显卡尺	G73272 /YBKC-01	(0-150) mm	$U=0.01\text{mm}$ $k=2$	量块五等	东华计量测试研究院	2020.11.26	√
质管部	外径千分尺	/QFC-01	(0-25) mm	$U=1\mu\text{m}$ $k=2$	量块四等	东华计量测试研究院	2020.11.26	√
生技部 (车间/ 仓库)	塞尺	/CJ-01	200A	$U=1.4\mu\text{m}$ (0.02-1.00) mm; $U=2.2\mu\text{m}$ (1.00-2.00) mm; $U=3.0\mu\text{m}$ (2.00-3.00) mm $k=2$	卧式测长仪 $U=0.3\mu\text{m}$ $k=2$	东华计量测试研究院	2020.12.1	√

审核综合意见:

(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》, 《测量设备溯源管理程序》, 公司未建最高计量标准, 测量设备由质管部负责溯源。公司测量设备均外全部委托东华计量测试研究院等机构检定/校准, 校准/检定证书由质管部保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 05 月 05 日

审核员签字:

部门代表签字:

说明: “计量特性” 可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。