**专业培训记录**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **江西万佳保险设备有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：17.06.02;17.12.01;23.01.01****E：17.06.02;17.12.01;23.01.01****O：17.12.05;23.01.01** |
| **教师姓名** | 文波 | **专业** | **Q：17.06.02;17.12.01;23.01.01****E：17.06.02;17.12.01;23.01.01****O：17.12.05;23.01.01** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **褚敏杰** |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 1、生产工艺流程：剪切下料→冲压成型→折弯→焊接成型→表面喷塑→装配工序→成品检验→包装→入库 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 关键过程是焊接和喷塑过程，焊接过程主要是控制焊接电流电压焊丝直径，喷塑过程主要是控制色差、气压、喷嘴距离、温度、时间。 |
| **重要环境及控制措施** | 重大环境因素：潜在火灾/爆炸、粉尘/废气排放、固废排放、噪音排放。控制措施：一般固废集中收集外售；危废委托有资质单位回收；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；气瓶摆放规范，放置稳固；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 不可接受风险：火灾，触电、粉尘/吸入性伤害、噪声伤害、机械伤害等；控制措施：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备加防护罩、设备/电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾/爆炸/触电等预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。 |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国环境影响评价法、固体废物污染环境防治法、大气污染环境防治法，中华人民共和国环境噪声污染防治法、工业企业厂界环境噪声排放标准、金属家具通用技术条件GB/T3325-2017、钢制文件柜技术条件QB1097—2010、钢制书架第1部分：单、复柱书架GB/T13677.1—2015、钢制书架第3部分：手动密集书架GB/T13677.3—2013、钢制书架第4部分：电动密集书架GB/T13677.4—2013、GBT 13667.3-2013 钢制书架第3部分：手动密集书架、钢制书柜、资料柜通用技术条件、防盗保险柜GB 10409-2019；GB/T13668-2015、金库门通用技术条件GA/T143—1996、金库门JR/T 0001-2000、钢制文件储物柜（架）技术要求及试验方法GB/T28200-2011；  |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验外观、规格、性能，**有型式试验要求**。 |
| **其它相关知识** |  |

**填表人(专业人员)： 日期：2021-4-1 审核组长： 日期：2021-4-1**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**