

贵州西南工具（集团）有限公司校准实验室

Calibration laboratory of GuiZhou southwest tool(group)CO.,LTD.

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号： JC2021035025

Certificate No.

委托方： 贵阳品亿贸易有限公司

Applicant

地址： 贵阳市小河区长丰云村一组90号

Address

计量器具名称： 钢卷尺

Instrument name

型号 / 规格： 3m

Model / Type

出厂编号： /

Serial No.

制造商： /

Manufacturer

接收日期： 2021年03月24日

Date of Rec.

结论： 该计量器具符合依据文件技术要求，可按 实际值 使用。

Conclusion

校准员： 周磊

Operator

核验员： 王峰

Inspector

签发人： 毛真

Authorized Signatory

发证单位： (校准专用章)



校准日期： 2021 年 03 月 25 日

Calibration Date

Year

Month

Day

建议有校期至： 2022 年 03 月 24 日

Commended Valid Date to

Year

Month

Day

发证日期： 2021 年 03 月 25 日

Issued Date

Year

Month

Day

地址： 中国贵州贵阳经开区清水江路218号

邮编： 550009

客服电话： 0851-88314041

投诉电话： 0851-88314038

传真： 0851-83879329

Address: No.218,Guangshuijiang Road,Economic technological development zone,Guiyang,Guizhou,China

Post Code: 550009

Tel: +86-851-88314041

Complaints Call: +86-851-88314038

Fax: +86-851-83879329

证书编号 (Certificate No.) : JC2021035025

第 2 页 共 3 页

Page 2 of 3

校准地点:
Locus of Calibration 贵州西南工具(集团)有限公司校准实验室精测间环境条件:
Environmental conditions 温度: 20.9℃ 相对湿度: 62% 其它: /
Temperature Rel Humidity所依据/参照技术文件(代号、名称):
Reference documents for the test (Code, Name) JJG 4-2015 《钢卷尺检定规程》使用的计量标准器具:
Measurement Standards used in this verification

名称 Name	编号 Number	型号/规格 Model/type	准确度等级/最大允许误差/测量不确定度 Accuracy class/ MPE/Uncertainty	证书编号 Certificate No.	溯源机构 Traceability Institutions	有效日期 Valid date
玻璃刻线尺	20011031	50mm	/	JCC2021011003	贵州西南工具(集团)有限公司校准实验室	2022-01-14
投影仪	965359	10"20"30"100"	放大倍数的正确性<0.08%	JY2020120004	贵州西南工具(集团)有限公司校准实验室	2021-12-16
/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/

本计量标准器具的量值可溯源至国家基准

This measurement standard used in the test can be traced to the national primary standard in P.R.CHINA

注: 1. 未经本机构书面授权, 不得部分复制本证书;

Note This certificate cannot be partly copied without approval of the institute.

2. 本证书的校准结果仅对所送检样品有效;

These results are only responsible for the sample calibrated.

3. 在使用过程中如对被校准计量器具的技术指标产生怀疑, 请重新校准;

Please calibrate again if the technical index of the calibrated measuring instrument is doubted in use.

4. 本证书封面未加盖校准专用章无效;

This certificate is not available without a seal on the front cover.

5. 缺陷代号及含义: H-划痕, K-凹坑, P-测量面有锈, C-毛刺, PH-非测量面有锈;

Flaw mark and implication: H-scratch, K-hollow, B-curve, P-rust of working surface, C-protrusion, PH-rust of non-working surface.

6. 注明“H、K、P、C、PH”的计量器具, 表明该器具存在相应缺陷, 经修理不影响使用;

"H、K、P、C、PH" implicate that the instrument have flaw, but it can be used after repaired.

校准结果

Results of Calibration

- 1、外观及表面质量：合格。
2、钢卷尺线纹示值误差。

序号	测量点 (mm)	两线纹间示值误差 2级技术要求 (mm)	校准结果 (mm)	测量不确定度 ($k=2$) mm	备注
1	400	± 0.4	+0.1	$U=0.1$	符合2级技术要求
2	800	± 0.5	0.0	$U=0.1$	符合2级技术要求
3	1200	± 0.5	-0.1	$U=0.1$	符合2级技术要求
4	1600	± 0.6	-0.2	$U=0.1$	符合2级技术要求
5	2000	± 0.7	-0.3	$U=0.1$	符合2级技术要求
6	2400	± 0.8	-0.3	$U=0.1$	符合2级技术要求
7	2800	± 0.9	-0.4	$U=0.1$	符合2级技术要求
8	3000	± 0.9	-0.5	$U=0.2$	符合2级技术要求

注：技术要求判断依据：JJG 4-2015《钢卷尺检定规程》

说明：1.根据客户要求和校准文件的规定，通常情况下 12 个月校准一次。

以下空白

Blank Below