



受理编号: 0148-2018-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	面料克重检验过程		被测参数要求(含公差)	(155±5) g/m ²	
被测参数要求识别依据文件			来料检验作业指导书		
计量要求导出方法 测量过程被测量要求: 面料克重要求为 (155±5) g/m² $U_x = T_{\text{单侧}}/3 = 1.7 \text{ g/m}^2$ 测量设备的测量范围电子天平: (0-200) g 取样器 : 100mm² 测量设备的电子天平: $MPEV \leq 1/2 U_x = 0.085 \text{ g}$					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性	校准证书编号	校准时间
	电子天平	FE302	III级合格	NZL20121130	2020.12.5
	圆盘取样器	/	取样直径 U=0.4mm, k=2	NZC18111219	2018.11.21
计量验证记录 测量设备的测量范围大于测量过程要求的测量范围, 测量设备示值误差小于测量设备最大允许误差。满足计量要求。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 李淑兰 验证日期: 2021 年 3 月 18 日					
审核人员意见: 该测量过程已按生产工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 允许不确定度和最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 计量验证方法正确, 验证结论为合格, 能满足计量要求。 受审核方代表签字: 杨世敏 审核员: 杨淑兰 审核日期: 2021 年 3 月 18 日					

