



受理编号: 0147-2018-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	来料幅宽测量过程	被测参数要求(含公差)	1450 (1±3%) mm		
被测参数要求识别依据文件		《来料检验作业指导书》			
计量要求导出方法 来料幅宽要求为 1450 (1±3%) mm 测量过程的计量要求: 测量过程的测量范围要求 (200—1500) mm $U_{\text{允}} = T_{\text{允}}/3 = 14.5\text{mm}$ 测量设备的测量范围 (0—1500) mm 测量设备的 MPEV $\leq 1/2 U_{\text{允}} = 7\text{ mm}$					
计量校准过程	测量设备 名称/编号	型号规格	设备特性	校准证书编号	校准日期
	纤维卷尺 /CZS005	(0—1.5) m	+1.5mm	NZC18111163	2018.11.21
计量验证记录 测量设备的测量范围大于测量过程要求的测量范围, 测量设备示值误差小于测量设备最大允许误差。满足计量要求, 验证合格。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 郭丽纯 验证日期: 2021 年 3 月 18 日 审核人员意见: 该测量过程已按生产工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 允许不确定度和最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 计量验证方法正确, 验证结论为合格, 能满足计量要求。 审核员: 廖波 受审核方代表签字: 杨显强 日期: 2021 年 3 月 18 日					

