编号：0123-2017-2021

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 山西德隆达电气制造有限公司 | | | | | 审核员 | 温红玲 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产技术部 | 外径千分尺 | 47947 | 0-25mm | *U*=1.4µm  *k*=2 | 量块3等  平行平晶*U*=0.2µm  *k*=2 | 深圳新广行检测技术有限公司 | 2020-6-12 | √ |
| 生产技术部 | 游标卡尺 | 6002740640 | 0-300mm | *U*=0.02mm  *k*=2 | 量块4等  刀口形直尺  *U*=0.3µm *k*=2  数显外径千分尺*U*=0.7µm  +3×10-6Ln  *k*=2 | 深圳新广行检测技术有限公司 | 2020-6-12 | √ |
| 生产技术部 | 覆层测厚仪 | A42701502015 | TC260 | *Urel*=1.5%  *k*=2 | 标准膜厚片  *U*=1.0µm  *k*=2 | 深圳新广行检测技术有限公司 | 2020-6-12 | √ |
| 生产技术部 | 电焊机电流表 | HJDLB-01 | / | *Urel*=0.5%  *k*=2 | 多功能校准装置 电流 *Urel*=0.04% *k*=2 | 深圳新广行检测技术有限公司 | 2020-6-12 | √ |
| 生产技术部 | 螺纹塞规 | LWG-16-01 | M16 6H | *U*=4.5µm  *k*=2 | 卧式测长仪*U*=0.3µm *k*=2  三针*U*=0.3µm  *k*=2 | 深圳新广行检测技术有限公司 | 2020-6-12 | √ |
| 生产技术部 | 万能角度尺 | 7401390177 | 0-320° | *U*=1.3 ’  *k*=2 | 角度量块  1级 | 深圳新广行检测技术有限公司 | 2020-6-12 | √ |
| 生产技术部 | 压力表 | YLB-03 | 0-25MPa | *Urel*=0.6%  *k*=2 | 精密压力表  0.25级 | 深圳新广行检测技术有限公司 | 2020-6-12 | √ |
| 生产技术部 | 百分表 | 9101728 | 0-10mm | *U*=4.4µm  *k*=2 | 光栅式指示表检定仪  *U*=0.3µm  *k*=2 | 深圳新广行检测技术有限公司 | 2020-6-12 | √ |
| 审核综合意見：  （抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）  公司测量设备全部送外检定/校准。检定/校准机构按《外部供方管理程序》管理，公司检定/校准证书由生产技术部保存，现场抽查8份证书，均由深圳新广行检测技术有限公司校准，量值可溯源至上一级计量标准，符合量值溯源管理的要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2021年03月26日 下午至2021年03月27日 (共1.5天)  ba0890e45ea0d1460f083863cd831d4  石永乐  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |