



专业培训记录

■QMS □50430 ■EMS ■OHSMS

受审核方名称		江西天禄科技集团有限公司		专业小类/ 项目代码	Q: 17.12.05;23.01.01;23.06.00;29.12.00 E: 17.12.05;23.01.01;23.06.00;29.12.00 O: 17.12.05;23.01.01;23.06.00;29.12.00	
教师姓名		胡莎		专业	Q:23.06.00 E:23.06.00 O:23.06.00	培训地点 会议室
受培 训人 员	姓名	姜海军	伍光华			
	专业代码	Q: 17.12.05;23.01.01;23.06.00;29.12.00 E: 17.12.05;23.01.01;23.06.00;29.12.00 O: 17.12.05;23.01.01;23.06.00;29.12.00				
生产工艺/ 服务过程		1、生产工艺流程: 剪板下料——打孔作业——冲压过程——折弯过程——焊接作业——喷涂过程——组装作业——检验入库——交付; 2、销售流程: 业务洽谈/招投标——合同评审——采购——检验——入库——交付。				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键过程是焊接和喷塑过程, 焊接过程主要是控制电焊机电流电压焊丝直径, 喷塑过程主要是控制色差、气压、喷嘴距离、温度、时间。				
重要环境及控制措施		重大环境因素: 火灾, 粉尘排放, 废气排放, 固废排放; 控制措施: 集中收集外售至废品回收站; 选用低噪声设备, 合理布局, 隔声减震, 厂房隔音; 设备、电路定期检修、不定期检查, 提高安全意识; 做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行; 制定目标、指标; 设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。				
不可接受风险的危 险源及控制措施		不可接受风险: 火灾, 触电、粉尘伤害、噪声伤害; 控制措施: 选用低噪声设备, 合理布局, 隔声减震; 设备、电路定期检修、不定期检查, 提高安全意识; 做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行; 加强个体防护。				
相关法律法规的要求及产品标准		中华人民共和国环保法、固体废物污染环境防治法、大气污染防治法, 中华人民共和国安全生产法、劳动法、职业病防治法, 金属家具通用技术条件 GB/T3325-2017,				
检验和试验项目及 要求(如有型式试验 要求,要进行说明)		检验外观、规格、性能。				
其它相关知识						

填表人(专业人员): 胡莎 日期: 2019.11.5

审核组长: 姜海军

日期: 2019.11.5

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页