编 号：0052-2020-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 工程角度测量 | | 被测参数要求  (含公差) | | | 测角中误差±12″ | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB50026-2007《工程测量规范》 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  GB50026-2007《工程测量规范》对三级导线测量使用仪器要求：测角中误差±12″，可使用2″、6″的仪器；即计量要求。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 检定证书编号 | | 检定日期 |
| 全站仪  S61925 | | NTS-362R | | ±5″ | QZY-21-1042 | | 2021.2.2 |
| 计量验证记录  GB50026-2007《工程测量规范》对测量使用仪器要求：测角中误差±12″，可使用2″、6″的仪器，而实际配备的角度测量的全站仪角度示值误差±5″，满足计量要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2021 年2 月4日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”（法律法规）的要求； 2. 计量要求导出方法正确（法律法规的要求）； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经检定合格； 5. 测量设备验证正确。   众_副本  审核员签字：  企业代表签字： 审核日期：2020 年03 月23 日 | | | | | | | | |