**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **保定源启电力科技有限公司** | | | | | |
| **专业小类/**  **项目代码** | **Q：04.04.04;14.02.04;17.11.03;17.12.03;17.12.05;19.14.00;29.12.00**  **E：04.04.04;14.02.04;17.11.03;17.12.03;17.12.05;19.14.00;29.12.00**  **O：04.04.04;14.02.04;17.11.03;17.12.03;17.12.05;19.14.00;29.12.00** | | | | | |
| **教师姓名** | **白帆、吉洁** | | **专业** | **见上** | **培训地点** | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **吉洁** | **刘玉兰** | **张星** |  |  |
| **专业代码** | **14.02.04,17.11.03,17.12.03,17.12.05,19.14.00,29.12.00** | **/** | **14.02.04,17.11.03,17.12.03,17.12.05,19.14.00,29.12.00** |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | 环氧树脂管（梯料、绝缘管等）：玻璃纤维纱-浸入环氧树脂与固化剂-电加热-挤出成型-切割  电力金具：铜锭、铝锭-电加热成型-注入模具压铸-修理-表面处理  硅橡胶绝缘子：金具环氧-压接-电加热软化-电加热平板硫化-修理  接地线/棒（同环氧树脂管工序）：软铜线-合股-包塑-打印标识-压接接线端子-连接线夹-再次连接线夹-组装标识牌：反光膜、铝板-排版-打印-覆膜-裁剪-打孔  拉闸杆、接地棒：金属接口环氧树脂管-组装-钻孔固定  绝缘梯：环氧玻璃型材-裁剪-冲压-穿孔-组装  安全带:涤纶织带、棉纶绳-裁剪-缝纫-仿人高空试验  铁附件：角钢、扁钢、圆钢-裁剪-冲压-焊接-表面处理（外协）  脚扣：成型管（大廉、弯刀等）--焊接--组装--成品  验电器：卷管-分段-表面处理-焊灯-焊开关-上簧-组装线路  绝缘凳：环氧玻璃型材-裁剪-冲压-穿孔-组装  安全围栏：环氧玻璃型材-裁剪-冲压-穿孔-组装  警示带：生产织带-印刷-组装  围栏网：编制绳--包边  围栏支架：生产不锈钢管-铁片-电焊配件-组装  不锈钢伸缩围栏：生产织带-组装配件  移动式遮拦：生产绝缘管-修理-表面处理-组装  安全绳：成品绳--检验--裁剪--编织绳扣  拉线保护套：挤压管-分段-开口-穿压条-印字-贴膜  绝缘护罩：成型件-修整-卡扣  放电棒：生产绝缘管-分段-表面处理-接铜线-挂钩-组装线夹  防鸟设备：断料--调直、折弯、磨尖--成型--表面处理--组装  安全工具柜：钢板--冲压成型-焊接-喷塑  产品销售：业务洽谈—签订合同—产品采购—发货—客户验收—结算 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | 生产任务未按时完成，设备故障，工人操作不当，控制措施：生产和服务控制程序、设备操作规程、作业指导书；特殊过程：焊接、包塑、硫化，编制作业指导书 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | 固体废弃物排放、火灾的发生、噪声排放、废气排放，控制措施：环境因素的识别与评价控制程序、环境和职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序 | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 潜在火灾、触电、废气伤害、机械伤害、物体打击、意外伤害，控制措施：危险源辨识、风险评价控制程序、环境和职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序 | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 质量法、合同法、环境保护法、劳动法、消防法、安全生产法、架空通信线路配件 第4部分：抱箍类、光缆预留支架YD/T3436.4-2019、输电线路铁塔制造技术条件GB/T2694-2018、交流输电线路用复合外套金属氧化物避雷器DL/T 815-2012、电力金具通用技术条件GB/T 2314-2008、高压线路针式瓷绝缘子尺寸与特性GB/T 1000-2016、高压交流熔断器 第2部分：限流熔断器GB/T 15166.2-2008 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 符合架空通信线路配件 第4部分：抱箍类、光缆预留支架 YD/T3436.4-2019、输电线路铁塔制造技术条件 GB/T2694-2018、交流输电线路用复合外套金属氧化物避雷器 DL/T 815-2012、电力金具通用技术条件 GB/T 2314-2008、高压线路针式瓷绝缘子尺寸与特性 GB/T 1000-2016、高压交流熔断器 第2部分：限流熔断器 GB/T 15166.2-2008 | | | | | |
| **其它相关知识** | **/** | | | | | |

**填表人(专业人员)：白帆、吉洁 日期：2021.3.18 审核组长：吉洁 日期：2021.3.18**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**