



编号: 0056-2020-2021

测量设备溯源抽查表

企业名称	大庆市圣广远机械设备有限公司					审核员	姜丽	
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级/最大允许误差/测量不确定度	测量标准置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质检部	洛氏硬度计	SGY019	YK-10K	$U=1.2\text{HRC}, k=2$	标准洛氏硬度计 $U=(0.38\sim 0.7)\text{HR}; k=2$	中国航发南方工业有限公司计量实验室	2020.12.7	
质检部	万能试验机	6023	500-5kN	$\pm 1.0\%$	标准测力仪 0.3 级	中国航发南方工业有限公司计量实验室	2020.3.27	
质检部	外径千分尺	48394	(0~25)mm	$U=1.4\mu\text{m}(k=2)$	量块 3 等	苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司	2020.3.29	√
质检部	深度游标卡尺	7826	(0~300)mm	$U=0.01\text{mm}(k=2)$	量块 3 等	苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司	2020.3.29	√
质检部	游标卡尺	2381	(0~150)mm	$\pm 0.02\text{mm}$	量块 3 等	苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司	2020.3.29	√
质检部	万能角度尺	125431	0~320°	$U=1' (k=2)$	角度块 1 级	苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司	2020.3.29	√
质检部	游标卡尺	56021	(0~200)mm	$U=0.01\text{mm}(k=2)$	量块 3 等	苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司	2020.3.29	√
质检部	外径千分尺	8923	(125~150)mm	$U=4.2\mu\text{m}(k=2)$	量块 3 等 量块 4 等	苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司	2020.3.29	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》、《量值溯源管理控制程序》，测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托中国航发南方工业有限公司计量实验室及苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司检定/校准，校准/检定证书由质检部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。



审核日期： 2020 年 3 月 14 日

审核员签字： 

部门代表签字： 