**测量设备溯源抽查表** 编号：0055-2020-2021



|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 大庆胜兴石油科技有限公司 | 审核员 | 王玉玲 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级/最大允许误差/测量不确定度 | 测量标准置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 生产车间 | 游标卡尺 | 8438 | (0-150)mm | ±0.02mm | 量块3等 | 苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司 | 2020.3.30 | √ |
| 生产车间 | 外径千分尺 | 643 | (125-150)mm | U=4.2µmK=2 | 量块3等量块4等 | 苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司 | 2020.3.30 | √ |
| 生产技术部 | 游标万能角度尺 | 122067 | 0-320° | U=1′K=2 | 角度快1级 | 苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司 | 2020.3.30 | √ |
| 生产车间 | 电子游标卡尺 | H76232 | (0-200)mm | ±0.01mm | 量块3等 | 苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司 | 2020.3.30 | √ |
| 生产车间 | 油管螺纹塞规 | 2841 | 27/8″TBG | 螺距2.539mmU=3µm K=2中径71.677mmU=3µm K=2 | 卧式测长仪及校对规（0-100）mmMPE:外尺寸（0.5+L/200）µm.L=mm | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2020.6.8 | √ |
| 生产车间 | 油管螺纹环规 | LW01 | 27/8″TBG | 螺距2.539mmU=3µm K=2中径71.698mmU=3µm K=2 | 卧式测长仪及校对规（0-100）mmMPE:外尺寸（0.5+L/200）µm.L=mm | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2020.6.8 | √ |
| 审核综合意見：公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》，《量值溯源管理控制程序》，测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托中国航发南方工业有限公司计量试验室及苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司检定/校准，校准/检定证书由质检部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期： 2021 年 3月14日审核员签字：f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b 部门代表签字： |