编号：0018-2018-2021

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 大庆市嘉钰机械制造有限公司 | | | | | 审核员 | 王玉玲 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 质检部 | 万能试验机 | JYF02 | WEW-600B | 1级 | 应变式标准测力仪0.2级 | 中国航发南方工业有限公司计量试验室 | 2020.9.6 | √ |
| 质检部 | 游标卡尺 | 309 | （0-150）mm | ±0.02mm | 量块5等 | 沈阳计量测试院 | 2020.7.13 | √ |
| 质检部 | 压力表 | JY306 | （0-40）MPa | 1.6级 | 活塞式压力计0.05级 | 沈阳计量测试院 | 2020.11.4 | √ |
| 质检部 | 便携式里氏硬度计 | JYF01 | THL=180 | ±12HL | 标准里氏硬度块479HLGU=3HLG,K=2 | 中国航发南方工业有限公司计量试验室 | 2020.9.6 | √ |
| 质检部 | 油管螺纹环规 | JYL04 | 31/2″TBG | 螺距2.541mm U=3µmK=2中径71.692mm  U=3µmK=2  牙型角偏差-7′U=2′K=2 | 卧式测长仪及校对规MPE:外尺寸（0.5+L/200）µm,L=mm,三坐标±0.002，工具显微镜±0.002 | 中国航发南方工业有限公司计量试验室 | 2020.9.6 | √ |
| 质检部 | 油管螺纹环规 | JYL02 | 27/8″ | 螺距2.541mm U=3µmK=2中径87.577mm  U=3µmK=2  牙型角偏差-7′U=2′K=2 | 卧式测长仪及校对规MPE:外尺寸（0.5+L/200）µm,L=mm,三坐标±0.002，工具显微镜±0.002 | 中国航发南方工业有限公司计量试验室 | 2020.9.6 |  |
| 审核综合意見：  公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》，《量值溯源管理控制程序》，测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托中国航发南方工业有限公司计量试验室及沈阳计量测试院检定/校准，校准/检定证书由质检部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2021年03月13日 上午至2021年03月13日 下午 (共1.0天)  审核员签字： f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b 部门代表签字：edc92b9eca392bb30883ed698bbe617 | | | | | | | | |

**测量设备溯源抽查表**