



编号: 0016-2020-2021

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	浮箍水压试验测量过程		被查部门		生产科	
被测参数 要求	参数 M	36.0MPa	导出计量要求	最大允许误差	±0.33MPa	
	公差 T	±1.0MPa		测量不确定度	/	
	其他要求	/		其他要求	/	
测量过程要素控制状况						
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求	
测量设备名称	测量范围	最大允许误差	测量误差	其他特性	满足	
精密压力表	(0-60)MPa	±0.24MPa	±0.4%	/		
测量过程控制规范编号	HRS-CLGF-01				满足	
测量方法编号	SY/T 5618-2016《套管用浮箍、浮鞋》				满足	
环境条件	常温				满足	
操作人员姓名	居建江				满足	
测量不确定度评定方法	附录 A: 压力密封试验测量过程不确定度的评定				满足	
有效性确认方法	附录 B: 压力密封试验测量过程有效性确认记录				满足	
测量过程监视方法、 监视记录	附录 C: 压力密封试验检测监视记录				满足	
控制图绘制(如果有)	/					
综合评价	审核记录: 1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素(测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能)均受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5. 测量过程监视在控制限内, 统计数据正确。					
	审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2020 年 3 月 15 日

审核员:

企业部门代表: