



专业培训记录

■QMS ■EMS ■OHSMS

受审核方		南昌水利设备厂		专业小类/ 项目代码	Q:18.05.07,22.03.02 E:18.05.07,22.03.02 O:18.05.07,22.03.02	
教师姓名		姜海军	专业	Q:18.05.07,22.03.02 E:18.05.07,22.03.02 O:18.05.07,22.03.02		培训地点 办公室
受培训 人员	姓名	褚敏杰、文波				
	受培训专业 代码	Q:18.05.07,22.03.02 E:18.05.07,22.03.02 O:18.05.07,22.03.02				
生产工艺/ 服务过程		启闭机: 外购件→机加工→装配→刷漆→检验→包装→入库 闸门: 外购件→机加工→焊接→装配→刷漆→检验→包装→入库 汽车轴类配件: 外购件→粗加工→包装→入库				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键控制点: 机加工、焊接、刷漆过程。 需严格按照作业指导书生产, 重点控制电流、电压、焊丝等。				
重要环境及控制措施		重大环境因素: 火灾, 噪声排放, 粉尘排放, 固废排放; 控制措施: 集中收集外售至废品回收站; 选用低噪声设备, 合理布局, 隔声减震, 厂房隔音; 设备、电路定期检修、不定期检查, 提高安全意识; 做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行; 制定目标、指标; 设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。				
不可接受风险的危险 源及控制措施		重大危险源: 人身伤害、机械伤害、触电、火灾; 控制措施: 目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。				
相关法律法规的要求 及产品标准		《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》; NB/T 35045-2014 水电工程钢闸门制造安装及验收规范, SD 297-1988 QL 型螺杆式启闭机系列参数, SD 298-1988 QL 型螺杆式启闭机技术条件, SL 381-2007 水利水电工程启闭机制造安装及验收规范, GB/T 14173-2008 水利水电工程钢闸门制造、安装及验收规范, GB/T 10597-2011 卷扬式启闭机, 顾客图纸。				
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求, 要进行说明)		外观、规格尺寸、性能等, 无型式试验要求。				
其它相关知识						

填表人(专业人员): 姜海军 日期: 2021. 3. 13

审核组长: 姜海军

日期: 2021. 3. 13

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页