



编 号: 0014-2020-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	煤的水分测定中试样质量称重过程		被测参数要求(含公差)	$(1 \pm 0.1) \text{ g}$	
被测参数要求识别依据文件			GB/T212-2008 煤的工业分析方法		
计量要求导出方法 (可另附) 按照 GB/T212-2008 的煤的工业分析方法空气干燥基水分的测定方法要求, 要称取空气干燥试样 $(1 \pm 0.1) \text{ g}$, 试样质量 M 。 测量过程中使用的检测设备主要是: 电子天平。 1, 规定干燥试样的重量为: $(1 \pm 0.1) \text{ g}$, 测量范围取 $(0-20) \text{ g}$ 2, 测量过程最大允许误差: $\Delta_{\text{允}} = T \times (1/3 - 1/10) = 0.2 \times 1/3 = 0.066 \text{ g}$, (取 $1/3$)。 3. 导出校准不确定度 $U_{\text{允}} = \Delta_{\text{允}} \times 1/3 = 0.066 \times 1/3 = 0.022 \text{ g} = 22 \text{ mg}$ 。					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书 编号	校准日期
	电子天平	AL204 0.0001g —210g	$U=0.2 \text{ mg}$ $K=2$	Z20202-10 37221	2021 年 9 月 3 日
计量验证记录 计量特性: 配备的电子天平的测量范围是 $0.0001 \text{ g} - 210 \text{ g}$, 覆盖测量范围 $(0-20) \text{ g}$ 的要求; 依据电子天平校准证书中扩展不确定度 $U=0.2 \text{ mg}$, 小于导出的校准不确定度 $U=22 \text{ mg}$ 的要求 测量设备的计量特性满足测量过程的计量要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: 樊超 验证日期: 2021 年 01 月 14 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经过检定/校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求。 2021.3.21 企业代表签字: 刘希见 审核日期: 2021 年 03 月 21 日					