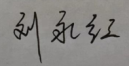
**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **重庆科华新型节能墙体材料有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **Q：16.02.01**  **E：16.02.01** |
| **教师姓名** | | **刘永红** | | **专业** | **Q：16.02.01**  **E：16.02.01** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 蒸压加气混凝土砌块  原材料磨浆----配料搅拌----浇筑成型----静养-----脱模分切-----蒸压成型----掰料成型----检验----打包入库。  蒸压加气混凝土板材  原材料磨浆----配料搅拌----网笼生产（外协）----浇筑成型----静养-----脱模分切-----蒸压成型----掰料成型----检验----打包入库 关键工序：蒸养过程，也是特殊过程。 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 配料、浇涛、切割、蒸养过程控制不好，会造成外观、强度不合格，并造成环境污染。  蒸养过程控制：按工艺作业指导书进行控制，控制参数有蒸汽压力、温度和养护时间。 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 潜在火灾、固废的排放、废水排放、废气排放、噪声排放、能源消耗。按控制方案和预案进行控制。 | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | [蒸压加气混凝土砌块 GB/T11968-2006](http://www.baidu.com/link?url=NXhK1PXdPWH_omKCLsuRR8HZAHSxwat2wR3tuNHDdBbUumiVQvxox2Ct93gWUw8o" \t "https://www.baidu.com/_blank)、蒸压加气混凝土板 GB15762-2008及客户要求和合同协议等。《污水综合排放标准》（GB8978-96）一级标准；《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2001）中的二级标准;《建筑施工场界噪声限值》（GB12523-90）；《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准；中华人民共和国安全消防法等 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **有委外检验报告，检验项目有：外观、尺寸、强度、密实度等** | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | |



**填表人(专业人员)： 日期：2021年3月4日 审核组长： 日期：2021年3月4日**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**